

Decreto n. 156 del 10/09/2024

Pubblicazione n. 2427 del 10/09/2024

OGGETTO: Concessione Patrocinio Morale – PROLOCO MONTESARCHIO – XXV Edizione "GIORNI AL BORGO" dal 6 all'8 settembre 2024.

## IL PRESIDENTE

Vista la nota (prot. n. 21342 del 02.09.2024) con la quale Alfredo Caturano, Presidente della Proloco di Montesarchio, chiede la concessione del Patrocinio morale per lo svolgimento della XXV Edizione di "Giorni al Borgo", che si terrà dal 6 all'8 settembre 2024;

Considerato che la manifestazione, giunta alla sua XXV Edizione, è volta a valorizzare le bellezze storicoculturali dei borghi che si trasformeranno in un palcoscenico a cielo aperto, dove storia, musica, arte ed enogastronomia si intrecceranno per offrire a tutti i visitatori un'esperienza molto suggestiva;

Dato Atto altresì, che la manifestazione è in linea con gli obiettivi dell'Ente;

**Visto** il Regolamento della Provincia di Benevento, approvato con Deliberazione di Consiglio Provinciale n.53 del 25.11.2011, che prevede:

- art.1, comma 2: la possibilità di concedere, nell'ambito delle proprie competenze (così come ridefinite dalla Legge 56/2014), i benefici ai soggetti che operano in particolari settori o promuovono iniziative che comunque rivestono per il territorio della provincia motivo di pubblico interesse;
- art.2, comma 2, lettera d: la concessione del patrocinio comporta per il concessionario l'obbligo di riportare lo "Stemma" della Provincia di Benevento e la menzione "con il Patrocinio della Provincia di Benevento", su tutto il materiale di promozione dell'iniziativa;
- art.10: la concessione del Patrocinio, di cui all'art.2, c.2 lett. d, è disposta dal Presidente della Provincia con proprio Decreto e in sua assenza dal Vice Presidente;

**Ritenuto,** opportuno, accogliere l'istanza sopradescritta, per le rilevanti finalità che l'evento si propone di conseguire e pertanto concedere il Patrocinio Morale;

**Dato atto** che nessuna spesa grava sul Bilancio della Provincia di Benevento in conseguenza dell'adozione del presente atto e pertanto non occorre acquisire il parere di regolarità contabile;

**Richiamata** la Circolare (prot. n.13597 del 26.5.2021) ad oggetto: "Chiarimenti in ordine alle competenze procedimentali ed emanazione di provvedimenti in materia di concessione e di patrocini e utilizzo di beni immobili della Provincia per manifestazioni culturali, convegni, mostre e spettacoli";

## Visti:

- il TUEL approvato con D.Lgs. n.267 del 18/08/2000;
- lo Statuto della Provincia;
- il vigente Regolamento sull'Ordinamento dei Servizi e degli Uffici della Provincia di Benevento;

## **DECRETA**

## Per i motivi espressi in narrativa e che formano parte integrale e sostanziale del presente dispositivo:

- 1. DI PRENDERE ATTO la nota (prot. n. 21342 del 02.09.2024) con la quale Alfredo Caturano, Presidente della Proloco di Montesarchio, chiede la concessione del Patrocinio morale per lo svolgimento della XXV Edizione di "Giorni al Borgo", che si terrà dal 6 all'8 settembre 2024.
- 2. DI CONCEDERE il Patrocinio della Provincia di Benevento alla iniziativa sopradescritta, ai sensi dell'art.1, comma 2, del Regolamento della Provincia di Benevento, approvato con Deliberazione di Consiglio Provinciale n.53 del 25.11.2011.
- **3.** DI DARE ATTO che, ai sensi dell'art.2, comma 2), lettera d) del sopracitato Regolamento, la concessione del Patrocinio comporta per il concessionario l'obbligo di riportare lo "Stemma" della Provincia di Benevento e la menzione "con il Patrocinio della Provincia di Benevento", su tutto il materiale di promozione dell'iniziativa.
- **4.** DI DARE MANDATO al Dirigente del Settore Servizi di Staff e Supporto, di porre in essere tutti gli adempimenti inerenti e conseguenti il presente atto.

Il Presidente F.to (Nino Lombardi)



con n.	2427	del _	10/09/2024	per rimanervi per	15	giorni consecutivi.
	Il Messo Notificatore F.to Palmina Vivolo		TO NEW TOWN	Il Segretario Generale F.to Dott.ssa Maria Luisa Dovetto		