

J.E.  
10 MAR. 2008

La presente deliberazione viene affissa il \_\_\_\_\_ all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni

**PROVINCIA di BENEVENTO**Deliberazione della Giunta Provinciale n. 153 del 7 MAR. 2008**Oggetto: Iniziative turistiche "Eventi in ... Campania", annualità 2007.  
Approvazione Progetto "In@Natura - Itinerari del Gusto" 2^ ed.  
rimodulato.**L'anno duemilaotto il giorno due del mese di Marzo  
presso la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

1) On.lé Carmine	NARDONE	- Presidente	<u>ASSENTE</u>
2) Dr. Pasquale	GRIMALDI	- Vice Presidente	_____
3) Rag. Alfonso	CIERVO	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
4) Ing. Pompilio	FORGIONE	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
5) Dr. Pietro	GIALLONARDO	- Assessore	_____
6) Dr. Giorgio C.	NISTA	- Assessore	_____
7) Dr. Carlo	PETRIELLA	- Assessore	_____
<del>8) Dr. Rosario</del>	<del>SPATAFORA</del>	<del>- Assessore</del>	_____
9) Geom. Carmine	VALENTINO	- Assessore	_____

Con la partecipazione del Segretario Generale dr. Gianclaudio IANNELLA \_\_\_\_\_

L'ASSESSORE PROPONENTE - dr. Giorgio Carlo NISTA - \_\_\_\_\_

**LA GIUNTA**

Preso visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini, fatta istruire dal responsabile del Servizio "Turismo", dr. Giuseppe Marsicano, qui di seguito trascritta :

**PREMESSO**

che la Regione Campania ha pubblicato, sul B.U.R.C. n. 28 del 26 giugno 2006, all'Avviso Pubblico per la Selezione delle iniziative turistiche di rilevanza nazionale ed internazionale "Eventi in... Campania", annualità 2007;

che in relazione al suddetto Avviso Pubblico la Provincia di Benevento ha presentato il progetto "In@Natura - Itinerari del Gusto" 2^ edizione, approvato con delibera di G.P. n. 459 del

21.07.06, per un importo complessivo di € 1.019.830,00, di cui € 305.949,00 pari al 30% a carico del bilancio Provinciale ed € 713.881,00 pari al 70% a carico della Regione Campania;

che la Regione Campania, con nota prot. n. 1010149 del 2006, ha comunicato che con decreto dirigenziale n. 531 del 20 ottobre 2006 è stato approvato l'elenco finale dei progetti ammissibili a contributo in esito alla selezione "Eventi in... Campania" e che il progetto "In@Natura - Itinerari del Gusto" 2^ edizione risultava collocato in posizione utile per ottenere il finanziamento richiesto di € 713.881,00;

che la Provincia di Benevento, con delibera di G.P. n. 17 del 12.01.07 e delibera di G.P. n. 115 del 12.03.07, ha approvato il progetto definitivo "In@Natura - Itinerari del Gusto" 2^ ed. per un importo complessivo di € 1.019.830,00, ed ha affidato all'Agenzia "Art Sannio Campania" S.c.p.a., società "in house providing", la realizzazione dello stesso;

che la Regione Campania con Decreto Dirigenziale n. 388 del 29.06.07 ammetteva a finanziamento il progetto "In@Natura - Itinerari del Gusto" 2^ ed. per un importo di € 713.881,00;

**VISTA** la nota prot. n. 4240 del 19.02.08 con cui l'Agenzia "Art Sannio Campania" s.c.p.a. trasmetteva la relazione esplicativa ed il quadro economico "rimodulato" del Progetto "In@natura - Itinerari del gusto" 2^ edizione;

**CONSIDERATO** che le attività rimodulate sono state concordate dall'Agenzia "Art Sannio Campania" con questa Provincia e prevedono delle variazioni che non modificano gli obiettivi del progetto originario né l'importo complessivo dello stesso;

**RITENUTO** dover approvare il suddetto Progetto "In@natura - Itinerari del gusto" 2^ edizione "rimodulato";

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Li \_\_\_\_\_

Il Dirigente del Settore  
SERVIZI AI CITTADINI  
( dr.ssa Patrizia Taranto )

Dato atto che la presente Deliberazione non comporta impegno di spesa.

## **LA GIUNTA**

Su relazione dell'Assessore al Turismo dr. Giorgio Carlo Nista

A voti unanimi

## **DELIBERA**

Per tutto quanto in narrativa richiamato, che qui si intende integralmente riportato e trascritto:

1. **prendere atto** dell'allegata nota prot. n. 4240 del 19.02.08 con cui l'Agenzia "Art Sannio Campania" s.c.p.a. ha trasmesso la relazione esplicativa ed il quadro economico "rimodulato" del Progetto "In@natura - Itinerari del gusto" 2^ edizione;
2. **approvare** il suddetto Progetto "In@natura - Itinerari del gusto" 2^ edizione "rimodulato";
3. **dare atto** che delle variazioni approvate non modificano gli obiettivi del progetto originario né l'importo complessivo dello stesso;
4. **rimettere** alla Regione Campania la rimodulazione approvata per i provvedimenti di competenza;
5. **onerare** il Dirigente Settore Servizi ai Cittadini dei provvedimenti consequenziali.

Verbale letto, confermato e sottoscritto  
**IL SEGRETARIO GENERALE**  
(Dr. Gianclaudio IANNELLA)

**IL PRESIDENTE**  
(On.le Carmine NARDONE)  
**IL VICE PRESIDENTE**  
(Dott. Pasquale GRIMALDI)

N. 225 Registro Pubblicazione

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267.

BENEVENTO 10 MAR. 2008

IL MESSO

IL SEGRETARIO GENERALE

IL SEGRETARIO GENERALE  
(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

La suestesa deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data 10 MAR. 2008 e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rilevi nei termini di legge.

li 27 MAR. 2008

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

IL SEGRETARIO GENERALE  
(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 il giorno 27 MAR. 2008

- Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (art. 134, comma 3, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- E' stata revocata con atto n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

27 MAR. 2008

Benevento li, \_\_\_\_\_

IL SEGRETARIO GENERALE  
(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Copia per

2 SETTORE SERVIZI CITTADINI 1805 / 19-3-08 prot. n. \_\_\_\_\_

SETTORE \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

SETTORE \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

Revisori dei Conti \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

x Nucleo di Valutazione 1795 / 19-3-08 il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_  
cap. capigruppo



Art Sannio  
CAMPANIA  
Agenzia Beni Culturali  
Art Sannio Campania

25/2/08  
[Signature]

PROVINCIA DI BENEVENTO  
19 FEB. 2008

Prot. n. 430/08

PROVINCIA DI BENEVENTO  
SESTOZZI DE...  
N. 1365  
Data arrivo  
21 FEB. 2008

Al Dirigente del Settore Servizi ai  
Cittadini della Provincia di Benevento  
Dott.ssa Patrizia Taranto  
SEDE

Oggetto: Eventi in ... Campania 2007 - Progetto "In@natura - Itinerari del gusto" 2^ edizione

Si invia la nota relativa alla rimodulazione del progetto e del quadro economico approvato con delibera di G.P. n. 17 del 12 gennaio 2007 e successiva delibera di G.P. n. 115 del 12 marzo 2007: "Eventi in... Campania", annualità 2007. Approvazione Progetto esecutivo "In@natura-Itinerari del Gusto" 2^ edizione

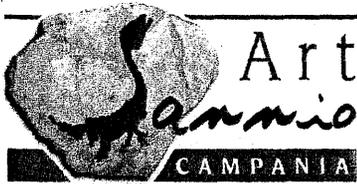
Distinti saluti,

Il Presidente dell'ART SANNIO CAMPANIA S.p.A.  
Ing. Agenzia Beni Culturali  
Il Presidente  
Ing. Gianvito BELLO

Dott. Flor...  
[Signature]

Provincia di Benevento  
AOO: Prot. Generale  
Registro Protocollo Entrata  
Nr. Prot. 0004240 Data 19/02/2008  
Oggetto TRASMISSIONE NOTA  
PROGETTO APPROVATO COI  
Dest. Servizi Settore

"Il testo e gli eventuali documenti trasmessi, contengono informazioni riservate al destinatario qui indicato. Il seguente fax è confidenziale, e la sua riservatezza è tutelata legalmente. La lettura, copia, distruzione od altro uso non autorizzato o qualsiasi altra azione derivante dalla conoscenza di queste informazioni sono rigorosamente vietate. Qualora abbiate ricevuto questo fax per errore siete cortesemente pregati di darne immediata comunicazione al mittente e di provvedere immediatamente alla sua distruzione".



Agenzia Beni Culturali  
Art Sannio Campania

**Rimodulazione del progetto approvato con delibera di G.P. n.17 del 12 gennaio 2007  
e successiva delibera di G.P. n.115 del 12 marzo 2007: "Eventi in... Campania", annualità  
2007. Approvazione Progetto esecutivo "In@natura- Itinerari del Gusto" 2^ edizione**

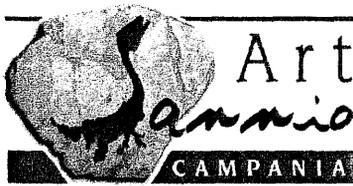
In relazione alla delibera di G.P. n. 17 del 12 gennaio 2007 e successiva delibera di G.P. n.115 del 12 marzo 2007 con cui si affidava alla Società consortile per azioni "Art Sannio Campania S.c.p.a" la realizzazione e gestione del progetto "In@natura - Itinerari del gusto" 2^ edizione approvato con la suddetta delibera per un importo complessivo di Euro 1.019.830,00, si segnala la necessità di rimodulare il progetto in oggetto in considerazione delle attività effettivamente realizzate, così come concordate con l'Ente Provincia.

Rispetto al quadro di ripartizione dei costi - approvato con le delibere di G. P. n. 17 su menzionate - si segnala infatti l'opportunità di incrementare le voci di spesa relative alla Borsa del Turismo Ambientale e Rurale che si è tenuta dall'8 al 10 giugno 2007.

La Borsa è stata organizzata presso gli spazi del MUSA - Polo Museale per la Tecnica e il Lavoro in Agricoltura, siti in contrada Piano Cappelle, nei pressi di Benevento. Tale scelta, motivata dall'assenza di strutture fieristiche a Benevento, si è rivelata uno dei punti di forza della manifestazione; ha difatti consentito di allestire *ex-novo* un padiglione espositivo nell'ambito di un più ampio spazio polivalente che è stato organizzato come un *parco tematico* dedicato ai temi del turismo ambientale e rurale. Di tale "parco" facevano parte:

- il padiglione espositivo, consistente di un centinaio di stand e dei servizi annessi (reception, sala stampa, area workshop);
- la struttura museale;
- la sala convegni contenuta all'interno di tale struttura;
- un ampio spazio scenico utilizzato per gli spettacoli, soprattutto serali;
- un bar;
- un'area degustazione allestita con stand di produttori enogastronomici;
- il ristorante.

*"Il testo e gli eventuali documenti trasmessi, contengono informazioni riservate al destinatario qui indicato. Il seguente fax è confidenziale, e la sua riservatezza è tutelata legalmente. La lettura, copia, distruzione od altro uso non autorizzato o qualsiasi altra azione derivante dalla conoscenza di queste informazioni sono rigorosamente vietate. Qualora abbiate ricevuto questo fax per errore siete cortesemente pregati di darne immediata comunicazione al mittente e di provvedere immediatamente alla sua distruzione".*



Agenzia Beni Culturali  
Art Sannio Campania

Lo spazio occupato da tali strutture, grazie anche alla posizione in aperta campagna e alla bellissima vista sulle colline e sulla cornice del Taburno-Camposauro è risultata di grande impatto scenico, generando un *effetto sorpresa* che si è rivelato uno dei punti di forza della manifestazione.

Più specificamente, il padiglione espositivo, allestito con la collaborazione di operatori specializzati, ha ospitato stand di operatori provenienti da tutta la Campania, con una presenza prevalente delle province di Avellino e Benevento. Una trentina sono stati gli stand acquisiti da operatori privati (alberghi, strutture agrituristiche e agenzie di servizi turistici), mentre stand multipli sono stati occupati dagli Enti Parco e dal raggruppamento dei GAL campani. Presenti numerosi enti locali, comuni e comunità montane, insieme con tutte le associazioni e fondazioni di riferimento per il settore (WWF, FAI, Lipu, Legambiente).

Grazie all'allestimento di tale struttura la Borsa ha ospitato diverse migliaia di visitatori, con alcuni momenti topici che hanno coinciso con l'organizzazione dei workshop tra domanda e offerta, cui hanno preso parte una quarantina di tour operator internazionali (provenienti da Germania, Austria, Svizzera, Svezia e Norvegia), una trentina di operatori nazionali e le potenziali controparti locali (albergatori, agriturismo, agenti di viaggio), le quali hanno avuto modo di proporre la propria offerta.

L'implementazione coordinata delle attività sopra descritte, gestite con una costante attenzione alla qualità dei servizi e alla soddisfazione degli operatori e dei visitatori, ha consentito il raggiungimento degli obiettivi prefissati dagli organizzatori, vale a dire la realizzazione di una prima edizione che, pur scontando l'inevitabile *handicap* dell'assoluta novità, si posizionasse con standard di alta qualità all'interno del panorama delle Borse nazionali. Come è noto, si tratta, difatti, di un panorama piuttosto affollato (sono un'ottantina le Borse organizzate a vario titolo sul territorio nazionale), al cui interno è possibile emergere soddisfacendo due requisiti di base: l'*alta qualità organizzativa e la specializzazione* tematica.

Proprio al fine di raggiungere i risultati su descritti, anche relativamente alla comunicazione e promozione dell'evento, le spese sono risultate pertanto superiori al preventivato.

"Il testo e gli eventuali documenti trasmessi, contengono informazioni riservate al destinatario qui indicato. Il seguente fax è confidenziale, e la sua riservatezza è tutelata legalmente. La lettura, copia, distruzione od altro uso non autorizzato o qualsiasi altra azione derivante dalla conoscenza di queste informazioni sono rigorosamente vietate. Qualora abbiate ricevuto questo fax per errore siete cortesemente pregati di darne immediata comunicazione al mittente e di provvedere immediatamente alla sua distruzione".

---

Art Sannio Campania S.c.p.a. – Via Clino Ricci, 1 – 82100 Benevento  
P.I. 01335240626 – Tel 0824 21079 Fax 0824 47360  
e.mail [info@artsanniocampania.it](mailto:info@artsanniocampania.it)



Agenzia Beni Culturali  
Art Sannio Campania

Per ciò che riguarda, infine, le singole voci inerenti ai costi della rassegna musicale "Colori Sonori", si precisa che le stesse sono confluite nella voce di spesa del quadro economico "Il vino e la terra del Sannio: sei grandi eventi" per un importo complessivo di € 230.000,00.

Si allega il quadro economico rimodulato.

Benevento, 19 febbraio 2008

Coordinatrice Art Sannio Campania

Dott.ssa Diana Grasso

Il Presidente del CdA  
~~ART SANNIO CAMPANIA S.p.A.~~  
~~Ing. Gianvito BELLO~~  
Agenzia Beni Culturali  
Il Presidente  
Ing. Gianvito BELLO

*"Il testo e gli eventuali documenti trasmessi, contengono informazioni riservate al destinatario qui indicato. Il seguente fax è confidenziale, e la sua riservatezza è tutelata legalmente. La lettura, copia, distruzione od altro uso non autorizzato o qualsiasi altra azione derivante dalla conoscenza di queste informazioni sono rigorosamente vietate. Qualora abbiate ricevuto questo fax per errore siete cortesemente pregati di darne immediata comunicazione al mittente e di provvedere immediatamente alla sua distruzione".*

---

Art Sannio Campania S.c.p.a. – Via Clino Ricci, 1 – 82100 Benevento  
P.I. 01335240626 – Tel 0824 21079 Fax 0824 47360  
e.mail [info@artsanniocampania.it](mailto:info@artsanniocampania.it)

<b>Quadro economico BORSA DEL TURISMO AMBIENTALE</b>					
INTERVENTI IMMATERIALI (la codifica corrisponde alle voci del Disciplinare regionale approvato con D.G.R. n. 665/05 e pubblicato sul n. 35 del BUR Campania del 18/07/05)					
N° ORD.	DESCRIZIONE	U. M.	COSTO UNITARIO	QUANTITA	TOTALE
<b>1 a)</b>	<b>PERSONALE ESTERNO/CONSULENTI ADIBITI AD ATTIVITA' DI ASSISTENZA TECNICA, CONSULENZA SPECIALISTICA, TUTORAGGIO ECC.</b> Selezionati per incarichi occasionali (IVA ed oneri previdenziali inclusi)				
1	Personale con esperienza da 3 a 5 anni adibito ad attività organizzative	a corpo	€ 24.300,00	1	€ 24.300,00
<b>T O T A L E Personale</b>					<b>€ 24.300,00</b>
<b>1 b)</b>	<b>TRASFERTE PER IL PERSONALE ED I CONSULENTI</b> <span style="float: right;">Sono</span> inclusi i costi relativi ai viaggi, ai trasporti, al vitto, all'alloggio ed altre spese, debitamente documentate, sostenute dal personale esterno/consulenti				
1	Rimborso spese per viaggi e trasporti	a corpo	€ 4.900,00	1	€ 4.900,00
2	Spese vitto e alloggio	a corpo	€ 12.000,00	1	€ 12.000,00
<b>T O T A L E Traferte e spese per i consulenti</b>					<b>€ 16.900,00</b>
<b>1 c)</b>	<b>COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC. (IVA inclusa)</b>				
1	Cartellonistica	a corpo	€ 6.500,00	1	€ 6.500,00
2	Ufficio Stampa	a corpo	€ 7.100,00	1	€ 7.100,00
3	Spazi publi-redazionali su quotidiani periodici e riviste, spot e radiocomunicati	a corpo	€ 18.000,00	1	€ 18.000,00
4	Cartoline, depliant, brochure, flyers ed inviti	a corpo	€ 5.000,00	1	€ 5.000,00
5	Manifesti, locandine	a corpo	€ 6.000,00	1	€ 6.000,00
7	Educational tour: attività di ricerca e selezione, accompagnamento, trasferimenti, vitto e alloggio giornalisti accreditati selezionati	a corpo	€ 21.350,00	1	€ 21.350,00
8	Allestimento 100 moduli arredati di mq 9 e rivestimento superficie con feltro dell'area espositiva, allestimento area ristorante	a corpo	€ 138.180,00	1	€ 138.180,00
9	Allestimento spazio accoglienza, ufficio stampa, biglietteria, reception,	a corpo	€ 59.220,00	1	€ 59.220,00
10	Centro logistico comprendente segreteria e call center	a corpo	€ 24.000,00	1	€ 24.000,00
<b>T O T A L E Costi di organizzazione e/o partecipazione a convegni, seminari, workshop, fiere, ecc.</b>					<b>€ 285.350,00</b>
<b>1 d)</b>	<b>ALTRE CONSULENZE (IVA ed oneri previdenziali inclusi)</b>				
2	Consulenza scientifica per realizzazione fiera	a corpo	€ 22.000,00	1	€ 22.000,00
<b>TOTALE Altre Consulenze</b>					<b>€ 22.000,00</b>
<b>QUADRO ECONOMICO RIEPILOGATIVO</b>					<b>TOTALE</b>
1 a)	PERSONALE ADIBITO AD ATTIVITA' DI ASSISTENZA TECNICA, CONSULENZA SPECIALISTICA, TUTORAGGIO ECC.				€ 24.300,00
1 b)	TRASFERTE E SPESE PER I CONSULENTI				€ 16.900,00
1 c)	COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC.				€ 285.350,00
1 d)	ALTRE CONSULENZE				€ 22.000,00
1 g)	SPESE GENERALI < 2,5%				€ 350,00
<b>TOTALE INTERVENTI IMMATERIALI</b>					<b>€ 349.900,00</b>

## ALLEGATO N.2

## Quadro economico CONVEGNO INAUGURALE

INTERVENTI IMMATERIALI (la codifica corrisponde alle voci del Disciplinare regionale approvato con D.G.R. n. 665/05 e pubblicato sul n. 35 del BUR Campania del 18/07/05)

N° ORD.	DESCRIZIONE	U. M.	COSTO UNITARIO	QUANTITA	TOTALE
<b>1 a)</b>	<b>PERSONALE ESTERNO/CONSULENTI ADIBITI AD ATTIVITA' DI ASSISTENZA TECNICA, CONSULENZA SPECIALISTICA, TUTORAGGIO ECC.</b> Selezionati per incarichi occasionali (IVA ed oneri previdenziali inclusi)				
1	Personale con esperienza da 3 a 5 anni adibito ad attività organizzative	a corpo	€ 2.700,00	1	€ 2.700,00
<b>TOTALE Personale</b>					<b>€ 2.700,00</b>
<b>1 b)</b>	<b>TRASFERTE PER IL PERSONALE ED I CONSULENTI</b> <span style="float: right;">Sono inclusi i costi relativi ai viaggi, ai trasporti, al vitto, all'alloggio ed altre spese, debitamente documentate, sostenute dal personale esterno/consulenti</span>				
2	Spese vitto e alloggio	a corpo	€ 5.000,00	1	€ 5.000,00
<b>TOTALE Traferte e spese per i consulenti</b>					<b>€ 5.000,00</b>
<b>1 c)</b>	<b>COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC. (IVA inclusa)</b>				
1	Cartoline, depliant, brochure, flyers ed inviti	a corpo	€ 5.000,00	1	€ 5.000,00
2	Manifesti e locandine	a corpo	€ 12.500,00	1	€ 12.500,00
4	Spazi publi-redazionali su quotidiani periodici e riviste	a corpo	€ 24.500,00	1	€ 24.500,00
5	Programmazione spot e radiocomunicati	a corpo	€ 20.000,00	1	€ 20.000,00
9	Attività di pubblicizzazione dell'evento IN@NATURA in Italia e all'estero: sono inclusi i costi di viaggio e di soggiorno; l'allestimento dello stand; attività di ricerca e selezione dei partner locali; attività di interpretariato; attività di promozione	a corpo	€ 30.000,00	1	€ 30.000,00
<b>TOTALE Costi di organizzazione e/o partecipazione a convegni, seminari, workshop, fiere, ecc.</b>					<b>€ 92.000,00</b>

## QUADRO ECONOMICO RIEPILOGATIVO

## TOTALE

1 a)	PERSONALE ADIBITO AD ATTIVITA' DI ASSISTENZA TECNICA, CONSULENZA SPECIALISTICA, TUTORAGGIO ECC.	€	2.700,00
1 b)	TRASFERTE E SPESE PER I CONSULENTI	€	5.000,00
1 c)	COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC.	€	92.000,00
1 g)	SPESE GENERALI < 2,5%	€	275,00
<b>TOTALE INTERVENTI IMMATERIALI</b>		<b>€</b>	<b>99.975,00</b>

## Quadro economico VISITA PERCORSO LA CINCIA MORA

INTERVENTI IMMATERIALI (la codifica corrisponde alle voci del Disciplinare regionale approvato con D.G.R. n. 665/05 e pubblicato sul n. 35 del BUR Campania del 18/07/05)

N° ORD.	DESCRIZIONE	U. M.	COSTO UNITARIO	QUANTITA	TOTALE
<b>1 b)</b>	<b>TRASFERTE PER IL PERSONALE ED I CONSULENTI</b> <span style="float: right;">Sono inclusi i costi relativi ai viaggi, ai trasporti, al vitto, all'alloggio ed altre spese, debitamente documentate, sostenute dal personale esterno/consulenti</span>				
1	Spese vitto per i partecipanti	cadauno	€ 5,00	400	€ 2.000,00
<b>TOTALE Traferte e spese per i consulenti</b>					<b>€ 2.000,00</b>
<b>1 c)</b>	<b>COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC. (IVA inclusa)</b>				
1	Servizio di navetta	cadauno	€ 350,00	13	€ 1.690,00

## ALLEGATO N.2

2	Assicurazione	a corpo	€ 2.330,00	1	€ 2.330,00
3	Gadgets	a corpo	€ 5.000,00	1	€ 5.000,00
4	Attività di pubblicizzazione dell'evento in occasione del Salone del Turismo Scolastico di Genova e della XVII Settimana della cultura scientifica e tecnologica	a corpo	€ 9.600,00	1	€ 9.600,00
<b>T O T A L E Costi di organizzazione e/o partecipazione a convegni, seminari, workshop, fiere, ecc.</b>					<b>€ 21.620,00</b>

<b>1 d)</b>	<b>ALTRE CONSULENZE (IVA ed oneri previdenziali inclusi)</b>				
1	Consulenza scientifica:n°2 guide per l'escursione nell'OASI	cadauno	€ 100,00	40	€ 4.000,00
<b>T O T A L E Altre Consulenze</b>					<b>€ 4.000,00</b>

<b>QUADRO ECONOMICO RIEPILOGATIVO</b>					<b>TOTALE</b>
1 b)	TRASFERTE E SPESE				€ 2.000,00
1 c)	COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC.				€ 21.620,00
1 d)	ALTRE CONSULENZE				€ 4.000,00
1 g)	SPESE GENERALI < 2,5%				€ 50,00
<b>TOTALE INTERVENTI IMMATERIALI</b>					<b>€ 27.670,00</b>

## Quadro economico BIRDWATCHING NIGHT &amp; DAY

INTERVENTI IMMATERIALI (la codifica corrisponde alle voci del Disciplinare regionale approvato con D.G.R. n. 665/05 e pubblicato sul n. 35 del BUR Campania del 18/07/05)

N° ORD.	DESCRIZIONE	U. M.	COSTO UNITARIO	QUANTITA	TOTALE
<b>1 b)</b>	<b>TRASFERTE PER IL PERSONALE ED I CONSULENTI</b> <span style="float:right">Sono</span>				
	<i>Inclusi i costi relativi ai viaggi, ai trasporti, al vitto, all'alloggio ed altre spese, debitamente documentate, sostenute dal personale esterno/consulenti</i>				
1	Spese vitto per i partecipanti	cadauno	€ 5,00	350	€ 1.750,00
<b>T O T A L E Traferte e spese per i consulenti</b>					<b>€ 1.750,00</b>

<b>1 c)</b>	<b>COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC. (IVA inclusa)</b>				
1	Servizio di navetta	cadauno	€ 350,00	14	€ 4.800,00
2	Gadgets	a corpo	€ 2.300,00	1	€ 2.300,00
<b>T O T A L E Costi di organizzazione e/o partecipazione a convegni, seminari, workshop, fiere, ecc.</b>					<b>€ 7.100,00</b>

<b>1 d)</b>	<b>ALTRE CONSULENZE</b> <span style="float:right">(IVA ed</span>				
	<i>oneri previdenziali inclusi)</i>				
1	Consulenza scientifica : guida esperta in avifauna	a corpo	€ 700,00	1	€ 700,00
<b>T O T A L E Altre Consulenze</b>					<b>€ 700,00</b>

<b>QUADRO ECONOMICO RIEPILOGATIVO</b>					<b>TOTALE</b>
1 b)	TRASFERTE E SPESE PER I CONSULENTI				€ 1.750,00
1 c)	COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC.				€ 7.100,00
1 d)	ALTRE CONSULENZE				€ 700,00
1 g)	SPESE GENERALI < 2,5%				€ 30,00
<b>TOTALE INTERVENTI IMMATERIALI</b>					<b>€ 9.580,00</b>

### Quadro economico ALLA RICERCA DI SE'

INTERVENTI IMMATERIALI (la codifica corrisponde alle voci del Disciplinare regionale approvato con D.G.R. n. 665/05 e pubblicato sul n. 35 del BUR Campania del 18/07/05)

N° ORD.	DESCRIZIONE	U. M.	COSTO UNITARIO	QUANTITA	TOTALE
<b>1 b)</b>	<b>TRASFERTE PER IL PERSONALE ED I CONSULENTI</b> <span style="float: right;">Sono inclusi i costi relativi ai viaggi, ai trasporti, al vitto, all'alloggio ed altre spese, debitamente documentate, sostenute dal personale esterno/consulenti</span>				
1	Spese vitto dei partecipanti	cadauno	€ 5,00	325	€ 1.625,00
<b>TOTALE</b> Traferte e spese per i consulenti					<b>€ 1.625,00</b>
<b>1 c)</b>	<b>COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC. (IVA inclusa)</b>				
1	Servizio di navetta	cadauno	€ 350,00	13	€ 4.790,00
2	Gadgets	cadauno	€ 1.030,00	1	€ 1.030,00
<b>TOTALE</b> Costi di organizzazione e/o partecipazione a convegni, seminari, workshop, fiere, ecc.					<b>€ 5.820,00</b>
<b>1 d)</b>	<b>ALTRE CONSULENZE</b> <span style="float: right;">(IVA ed oneri previdenziali inclusi)</span>				
1	Consulenza scientifica ed assistenza per l'intera durata del Campo	a corpo	€ 500,00	1	€ 500,00
<b>TOTALE</b> Altre Consulenze					<b>€ 500,00</b>
<b>QUADRO ECONOMICO RIEPILOGATIVO</b>					<b>TOTALE</b>
1 b)	TRASFERTE E SPESE PER I CONSULENTI				€ 1.625,00
1 c)	COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC.				€ 5.820,00
1 d)	ALTRE CONSULENZE				€ 500,00
1 g)	SPESE GENERALI < 2,5%				€ 100,00
<b>TOTALE INTERVENTI IMMATERIALI</b>					<b>€ 8.045,00</b>

### Quadro economico IL VINO E LA TERRA DEL SANNIO: SEI GRANDI EVENTI

INTERVENTI IMMATERIALI (la codifica corrisponde alle voci del Disciplinare regionale approvato con D.G.R. n. 665/05 e pubblicato sul n. 35 del BUR Campania del 18/07/05)

N° ORD.	DESCRIZIONE	U. M.	COSTO UNITARIO	QUANTITA	TOTALE
<b>1 a)</b>	<b>PERSONALE ESTERNO/CONSULENTI ADIBITI AD ATTIVITA' DI ASSISTENZA TECNICA, CONSULENZA SPECIALISTICA, TUTORAGGIO ECC.</b> <span style="float: right;">Selezionati per incarichi occasionali (IVA ed oneri previdenziali inclusi)</span>				
1	Personale con esperienza da 3 a 5 anni adibito ad attività organizzative	a corpo	€ 43.200,00	1	€ 43.200,00
<b>TOTALE</b> Personale					<b>€ 43.200,00</b>
<b>1 b)</b>	<b>TRASFERTE PER IL PERSONALE ED I CONSULENTI</b> <span style="float: right;">Sono inclusi i costi relativi ai viaggi, ai trasporti, al vitto, all'alloggio ed altre spese, debitamente documentate, sostenute dal personale esterno/consulenti</span>				
1	Rimborso spese per viaggi e trasporti	Km	€ 0,25	5000	€ 1.250,00
2	Spese vitto e alloggio	a corpo	€ 6.000,00	1	€ 6.000,00
<b>TOTALE</b> Traferte e spese per i consulenti					<b>€ 7.250,00</b>
<b>1 c)</b>	<b>COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC. (IVA inclusa)</b>				
1	Ufficio stampa	a corpo	€ 18.000,00	1	€ 18.000,00
2	Cartoline, depliant, brochure, flyers ed inviti	a corpo	€ 5.000,00	1	€ 5.000,00
3	Manifesti e locandine	a corpo	€ 10.000,00	1	€ 10.000,00

## ALLEGATO N.2

4	Spazi publi-redazionali su quotidiani periodici e riviste	a corpo	€ 27.500,00	1	€ 27.500,00
5	Programmazione spot e radiocomunicati	a corpo	€ 10.000,00	1	€ 10.000,00
6	Cartellonistica	a corpo	€ 11.000,00	1	€ 11.000,00
7	Educational Tour attività di ricerca e selezione, accompagnamento, trasferimenti, vitto e alloggio giornalisti accreditati selezionati	a corpo	€ 10.830,00	1	€ 10.830,00
8	Colori Sonori -Concerto spettacolo ed attività collaterali: costi per cachet artisti, service, allestimenti	a corpo	€ 230.000,00	1	€ 230.000,00
<b>T O T A L E Costi di organizzazione e/o partecipazione a convegni, seminari, workshop, fiere, ecc.</b>					<b>€ 322.330,00</b>

<b>1 d)</b>	<b>ALTRE CONSULENZE</b>				<b>(IVA ed oneri previdenziali inclusi)</b>
1	Consulente esperto nel settore vitivinicolo per attività di comunicazione	a corpo	€ 6.500,00	1	€ 6.500,00
2	Consulente esperto nel settore vitivinicolo per attività di coordinamento	a corpo	€ 24.000,00	1	€ 24.000,00
<b>Totale Consulenze</b>					<b>€ 30.500,00</b>

<b>QUADRO ECONOMICO RIEPILOGATIVO</b>		<b>TOTALE</b>
1 a)	PERSONALE ADIBITO AD ATTIVITA' DI ASSISTENZA TECNICA, CONSULENZA SPECIALISTICA, TUTORAGGIO ECC.	€ 43.200,00
1 b)	TRASFERTE E SPESE PER I CONSULENTI	€ 7.250,00
1 c)	COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC.	€ 322.330,00
1 d)	ALTRE CONSULENZE	€ 30.500,00
1 g)	SPESE GENERALI < 2,5%	€ 50,00
<b>TOTALE INTERVENTI IMMATERIALI</b>		<b>€ 403.330,00</b>

### Quadro economico CONVEGNO DI CHIUSURA - PREMIAZIONE CONCORSO

INTERVENTI IMMATERIALI (la codifica corrisponde alle voci del Disciplinare regionale approvato con D.G.R. n. 665/05 e pubblicato sul n. 35 del BUR Campania del 18/07/05)

N° ORD.	DESCRIZIONE	U. M.	COSTO UNITARIO	QUANTITA	TOTALE
<b>1 a)</b>	<b>PERSONALE ESTERNO/CONSULENTI ADIBITI AD ATTIVITA' DI ASSISTENZA TECNICA, CONSULENZA SPECIALISTICA, TUTORAGGIO ECC.</b> <i>Selezionati per incarichi occasionali (IVA ed oneri previdenziali inclusi)</i>				
1	Personale con esperienza da 3 a 5 anni adibito ad attività organizzative	a corpo	€ 4.400,00	1	€ 4.400,00
<b>T O T A L E Personale</b>					<b>€ 4.400,00</b>
<b>1 b)</b>	<b>TRASFERTE PER IL PERSONALE ED I CONSULENTI</b> <i>Sono inclusi i costi relativi ai viaggi, ai trasporti, al vitto, all'alloggio ed altre spese, debitamente documentate, sostenute dal personale esterno/consulenti</i>				
1	Rimborso spese per viaggi e trasporti	Km	€ 0,25	7500	€ 1.875,00
2	Spese vitto e alloggio	corpo	€ 2.500,00	1	€ 2.500,00
<b>T O T A L E Traferte e spese per i consulenti</b>					<b>€ 4.375,00</b>
<b>1 c)</b>	<b>COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC. (IVA inclusa)</b>				
1	Cartellonistica	a corpo	€ 2.500,00	1	€ 2500,00
2	Ufficio Stampa	a corpo	€ 9.500,00	1	€ 9500,00
3	Manifesti e locandine	a corpo	€ 1.500,00	1	€ 1500,00
4	Spazi publi-redazionali su quotidiani periodici e riviste	a corpo	€ 19.000,00	1	€ 19000,00
5	Programmazione spot e radiocomunicati	a corpo	€ 3.000,00	1	€ 3000,00

## ALLEGATO N.2

7	Noleggio sala ed apparecchiature- Rinfresco - catering	a corpo	€ 9.000,00	1	€ 9.000,00
<b>TOTALE Costi di organizzazione e/o partecipazione a convegni, seminari, workshop, fiere, ecc.</b>					<b>€ 44.500,00</b>
<b>1 d)</b>	<b>ALTRE CONSULENZE (IVA ed oneri previdenziali inclusi)</b>				
1	Direzione artistica	a corpo	€ 50.000,00	1	€ 50.000,00
2	Consulenza per concorso, convegni e seminari	a corpo	€ 18.000,00	1	€ 18.000,00
<b>Totale Consulenze</b>					<b>€ 68.000,00</b>
<b>QUADRO ECONOMICO RIEPILOGATIVO</b>					<b>TOTALE</b>
1 a)	PERSONALE ADIBITO AD ATTIVITA' DI ASSISTENZA TECNICA, CONSULENZA SPECIALISTICA, TUTORAGGIO ECC.				€ 4.400,00
1 b)	TRASFERTE E SPESE PER I CONSULENTI				€ 4.375,00
1 c)	COSTI DI ORGANIZZAZIONE E/O PARTECIPAZIONE A CONVEGNI, SEMINARI, WORKSHOP, FIERE, ECC.				€ 44.500,00
1 d)	ALTRE CONSULENZE				€ 68.000,00
1 g)	SPESE GENERALI < 2,5%				€ 1.055,00
<b>TOTALE INTERVENTI IMMATERIALI</b>					<b>€ 122.330,00</b>
<b>TOTALE</b>					<b>€ 1.019.830,00</b>
<b>TOTALE A CARICO PROVINCIA DI BENEVENTO (30%)</b>					<b>€ 305.949,00</b>
<b>TOTALE A CARICO REGIONE CAMPANIA</b>					<b>€ 713.881,00</b>