J.E.G

IMMEDIATA ESECUTIVITÀ

La presente deliberazione viene affissa il 23 OTT. 2007 *all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni*

PROVINCIA di BENEVENTO

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 659 *del* 12 OTT. 2007

Oggetto: Manifestazione Sportiva organizzata dalla "Palestra Golden Gym" – Patrocinio e contributo.

L'anno duemilasette il giorno dodici del mese di OTTOBRE presso la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

1)	On.le	Carmine	NARDONE	- *Presidente*	
2)	Dr.	Pasquale	GRIMALDI	- *Vice Presidente*	ASSENTE
3)	Rag.	Alfonso	CIERVO	- *Assessore*	ASSENTE
4)	Ing.	Pompilio	FORGIONE	- *Assessore*	
5)	Dr.	Pietro	GIALLONARDO	- *Assessore*	
6)	Dr.	Giorgio C.	NISTA	- *Assessore*	
7)	Dr.	Carlo	PETRIELLA	- *Assessore*	
8)	Dr.	Rosario	SPATAFORA	- *Assessore*	
9)	Geom.	Carmine	VALENTINO	- *Assessore*	ASSENTE

Con la partecipazione del Segretario Generale dr. Gianclaudio IANNELLA

L'ASSESSORE PROPONENTE - dr. Carlo PETRIELLA -

LA GIUNTA

Preso visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini, fatta istruire dal responsabile del Servizio "Cultura-Turismo-Sport-Sviluppo Economico", dr. Giuseppe Marsicano, qui di seguito trascritta :

PREMESSO che con delibera di Giunta Provinciale n.141 del 06.04.99 si approvavano le "Linee di indirizzo per la concessione di contributi sportivi" ;

VISTA la richiesta prot.11515 del 8.5.07 inoltrata dal titolare della "Palestra Golden Gym", relativa a patrocinio e contributo per l'organizzazione della manifestazione di body building denominata "Il Gran Prix Modjum Jani" programmata per il 12-13.5.07;

VERIFICATO che la stessa presenta i requisiti richiesti dalle predette "Linee di indirizzo" per l'ammissione a contributo sportivo;

CONSIDERATO:,

- che la suddetta manifestazione è a carattere nazionale e valevole come qualificazione al Campionato Italiano di categoria;
- che la competizione prevedeva la partecipazione di numerosi atleti dell'Italia centro-meridionale ;
- che la manifestazione si proponeva inoltre di promuovere lo sport e di valorizzare le bellezze tipiche della nostra Provincia;

RITENUTO che la manifestazione presenta aspetti di indubbio valore ed interesse sia sul piano della promozione dello sport sia sul piano del marketing territoriale, ovvero la valorizzazione del "prodotto SANNIO";

RILEVATO che il Consigliere delegato allo Sport, dr. Giuseppe Lamparelli, ha proposto di concedere un contributo economico di 1000,00 euro per l'organizzazione della suddetta manifestazione;

SI PROPONE di concedere alla "Palestra Golden Gym" il patrocinio e contributo economico di 1000,00 euro per l'organizzazione della suddetta manifestazione;

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Lì _____

Il Dirigente del Settore
SERVIZI ai CITTADINI
(dr.ssa Patrizia Taranto)

Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta,

Lì _____

Il Dirigente del Settore
FINANZE E CONTR. ECONOMICO
(dr. Sergio Muollo)

UFFICIO IMPEGNI
CONTABILE
6811 PROGR. N. 2196/07

LA GIUNTA

Su relazione dell'Assessore dr. Carlo Petriella

A voti unanimi

D E L I B E R A

Per quanto in narrativa:

1) Prendere atto dell'allegata richiesta prot. 11515 del 8.5.07 inoltrata dal titolare della "Palestra Golden Gym", relativa a patrocinio e contributo per l'organizzazione della manifestazione di body building denominato "Il Gran Prix Modjum Jani" programmata per il 12-13.5.07;

2) Concedere il patrocinio e contributo economico di 1000,00 euro alla "Palestra Golden Gym" per l'organizzazione della suddetta manifestazione;

3) Far gravare la spesa al capitolo 6811 del Bilancio 2007;

4) Mandare la presente delibera al Dirigente Settore Servizi ai Cittadini per i provvedimenti consequenziali.

Verbale letto, confermato e sottoscritto

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Gianclaudio IANNELLA)

IL PRESIDENTE
(On.le Carmine NARDONE)

N. 484 **Registro Pubblicazione**

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267.

BENEVENTO 23 OTT. 2007

IL MESSO

IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott Gianclaudio IANNELLA)

La suestesa deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data 23 OTT. 2007 e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. – D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rilievi nei termini di legge.

lì - 8 NOV. 2007

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
F.to Dott. Gianclaudio IANNELLA

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 il giorno - 8 NOV. 2007

- ☒ Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- ☐ Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (art. 134, comma 3, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- ☐ E' stata revocata con atto n._____del_____

Benevento lì, - 8 NOV. 2007

IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
Dott. Gianclaudio IANNELLA

Copia per

SETTORE SERVIZI CITTA' il 24.10.07 8022 prot. n. Es 8487 12.11.07

SETTORE FINANZA il _____ prot. n. _____

SETTORE _____ il 24.10.07 8000 prot. n. _____

Revisori dei Conti il _____ prot. n. _____

Nucleo di Valutazione il _____ prot. n. _____

Conf. Capigruppo

Provincia di Benevento
AOO: Prot. Generale
Registro Protocollo Entrata
Nr.Prot. 0011515 Data 08/05/2007
Oggetto RICHIESTA CONTRIBUTO MANIFESTAZIONE SPORTIVA
Dest. n.d.

GOLDEN GYM
di Damiano Angela
via Casinuovo n.14 – tel. 0823/712471
82010 BUCCIANO (BN)

PROVINCIA DI BENEVENTO
- 7 MAG 2007
Ass.ne SPORT

Spett.le PROVINCIA DI BENEVENTO
P.zza Castello
82100 BENEVENTO

N. 3342 22 MAG. 2007

Oggetto: Richiesta contributo manifestazione sportiva.

La sottoscritta Damiano Angela nata a Bucciano (BN) il 19/09/1962 ed ivi residente alla via Cappella n.2/B, tel. n.0823/712471 cell. 338/9571477, nella sua qualità di titolare e legale rappresentante della palestra"GOLDEN GYM", con sede in Bucciano (BN) alla via Casinuovo n.14, affiliata all'Ente di Promozione Sportiva M.S.P. Italia nonché alla Federazione W.P.F. di body building

PREMESSO

1. che la scrivente cura l'organizzazione della seguente manifestazione e competizione sportiva: **"II GRAND PRIX MODJUM JANI" di body building e H.P.;**
2. che la suddetta manifestazione si svolgerà in data **12 – 13 maggio 2007** in **Moiano (BN)** presso la struttura denominata "L'OASI DI VILLA VERDE" complesso turistico sito alla c.da San Giacomo;
3. che la gara, aperta ad atleti dell'Italia centro-meridionale, è valevole come qualificazione al Campionato Italiano di categoria;
4. che la stessa prevede atleti suddivisi in circa 13 categorie con premiazione dei primi 6 classificati per ognuna di esse;
5. che il costo complessivo della manifestazione è pari ad € 20.000,00 così preventivati e suddivisi:
   - preventivo per la premiazione degli atleti: € 8.523,60;
   - preventivo per allestimento impianto audio-video-luci € 4.800,00;
   - preventivo pubblicità € 4.800,00;
   - spese varie non soggette a fattura € 1.301,40;
   - spese per S.I.A.E. € 575,00.

D.ssa Taranto
Rof. Tesoriere
rappresentare l'attuale insufficienza dei fondi sportivi e contributi e contributi ricc.te di finanziamento patrocinio in caso x 1.000 €.
16.5.07
PASQUANO

6. che la suddetta manifestazione ha lo scopo di promuovere e valorizzare lo sport nonché tende a garantire lo sviluppo turistico e promozionale del territorio della Provincia di Benevento e della Regione Campania in genere.

Tutto ciò premesso, la scrivente

CHIEDE

di essere ammessa ai contributi per manifestazioni sportive che la Provincia di Benevento assegna per l'anno 2007.

Si allegano:
1. preventivo "GRAFICA 3" per materiale pubblicitario;
2. preventivo "W.B. SERVICE" per impianto audio;
3. preventivo "TROPHY WORLD S.R.L." per premiazioni.

Rimanendo a disposizione per ogni ulteriore chiarimento o delucidazione, l'occasione è gradita per porgere cordiali saluti.

Bucciano, lì 30.04.2007

GOLDEN GYM DI DAMIANO ANGELA

Grafica 3 srl
TIPOLITOGRAFIA

Spett.le

Palestra Golden Gym
Via Casinuovo
82010 BUCCIANO (bn)

Luzzano di Moiano, lì 26 - 03 - 2007

Oggetto: offerta preventivo per la Manifestazione "II° Trofeo Modjum Jani" 12 - 13 maggio 2007

Vi inviamo ns. migliore offerta per la fornitura di nr. 1000 manifesti F.to 70 x 100 a colori

EURO 1.200,00

di nr. 1500 locandine F. 31 x 45 a colori

EURO 1.100,00

di nr.1500 inviti a colori con buste

EURO 800,00

di nr. 5000 Flyers F. 15 x 21 a colori

EURO 900,00

Costo totale EURO 4.000,00 + IVA 20% = EURO 4,800,00

In attesa di un Vs. gradito riscontro inviamo distinti saluti.

82010 MOIANO
(BENEVENTO)
Via Retale, 3
Tel. e Fax 0823 / 714782
P. IVA 01030330623

W.B. Service

Giuseppe Laudando
Via Sorlati, 17 - 82011 AIROLA -BN
Tel/Fax 0823 715168 cell.328 6672661

Airola, 14/04/07

Spett.le
"GOLDEN GYM"
Via Casinuovo, 14
BUCCIANO (BN)

Oggetto: Preventivo nr.07/07

In riferimento all'oggetto qui di seguito viene riportato il preventivo richiesto per l' allestimento da effettuare presso Villa Verde Luzzano il 13 Maggio 2007 .

Impianto audio
Nr. 12 Fari da piazzato bianco
Nr. 02 Microfoni senza filo
Nr. 01 Videoproiettore con telecamera + telo struttura
Nr. 02 CDJ
Luci pinze + Pc
Americana per Struttura fondale

Importo complessivo € 4,000.
Si precisa che l'importo è Iva esclusa.

In attesa di ricevere Vs. notizie in merito, porgiamo distinti saluti.
Copia da ritornare firmata via fax per accettazione al numero fax: 0823 715168

W.B. Service
Giuseppe Laudando

Per Accettazione

TROPHY WORLD srl

CAPITALE SOCIALE i.v. 100.000,00

FORNITURE

ABBIGLIAMENTO PROFESSIONALE E ATTREZZATURE
PREMIAZIONI - INCISIONI - ARTICOLI SPORTIVI
ARTICOLI PROMOZIONALI - STRISCIONI - BANDIERE

Via Caracciano ZONA PIP LOTTO 1 82011 AIROLA (BN)
TELEFAX 0823-951503 **P.iva 01351110620**
E-MAIL info@trophyworld.it **INFO 3355805218**

SPETT.le

PALESTRA
"GOLDEN GIM"

OFFERTA DI MATERIALE

COD	DESCRIZIONE	QUANTITA'	PREZZO	TOTALE
	PREVENTIVO PER LA PREMIAZIONE			€ -
	DEI PRIMI 6 CLASSIFICATI			€ -
	PER 13 CATEGORIE PARTECIPANTI			€ -
	E RINGRAZIAMENTI E RICONOSCIMENTI			€ -
	PER LE AUTORITA'			€ -
				€ -
	TROFEO "1° CLASSIFICATO"	13	€ 190,00	€ 2.470,00
				€ -
	TROFEO "2° CLASSIFICATO"	13	€ 169,00	€ 2.197,00
				€ -
	TROFEO "3° CLASSIFICATO"	13	€ 138,00	€ 1.794,00
				€ -
	MEDAGLIE PER "4° - 5° - 6° CLASSIFICATO"	39	€ 3,00	€ 117,00
				€ -
	TARGA PER RICONOSCIMENTO E RINGRAZIAMENTO	15	€ 35,00	€ 525,00
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
				€ -
			TOTALE	€ 7.103,00
				€ 1.420,60

AIROLA 15/03/2007

	€ 8.523,60

DISTINTI SALUTI
CARMINE IODICE