

# PROVINCIA di BENEVENTO

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 524 del

COMUNE DI TELESE TERME. Oggetto: PARTITA DI BENEFICENZA TRA **NAZIONALE ATTORI**  $\mathbf{E}$ **AMMINISTRATORI** DEL **SANNIO-**PROVVEDIMENTI-

| L'anno                          | duemilasette        | il giorno <u>IR</u>       |                                      | di  |
|---------------------------------|---------------------|---------------------------|--------------------------------------|-----|
| AGOSTO                          |                     | presso la Rocca dei Rette | ori si è riunita la Giunta Provincia | ıle |
| con l'intervento dei            | Signori:            |                           |                                      |     |
|                                 |                     |                           | 1                                    |     |
| 1) On.le Carmine                | NARDONE             | - Presidente              |                                      |     |
| 2) Dr. Pasquale                 | GRIMALDI            | - Vice Presidente         | Alle de                              |     |
| 3) Rag. Alfonso                 | CIERVO              | - Assessore               | ASSENTE                              |     |
| 4) Ing. Pompilio                | FORGIONE            | - Assessore               |                                      |     |
| 5) Dr. Pietro                   | GIALLONARD          | O - Assessore             |                                      |     |
| 6) Dr. Giorgio C.               | NISTA               | - Assessore               |                                      |     |
| 7) Dr. Carlo                    | PETRIELLA           | - Assessore               | ACCENTE                              |     |
| 8) Dr. Rosario                  | SPATAFORA           | - Assessore               | HOUGHER                              |     |
| 9) Geom. Carmine                | VALENTINO           | - Assessore               |                                      |     |
| Con la partecipazion PROPONENTE | ne del Segretario G | enerale Dr.Gianclaudio IA | ANNELLA                              |     |
|                                 | /                   |                           |                                      |     |

## LA GIUNTA

Presa visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini, istruita dal Responsabile del Servizio Affari Generali dr.ssa Libera Del Grosso, qui di seguito trascritta:

#### PREMESSO:

-che la Provincia di Benevento, in linea con gli indirizzi generali di governo approvati dal Consiglio Provinciale, con atto deliberativo n. 69 del 16/06/2003, è impegnata da tempo nell'attuazione di una serie di iniziative di solidarietà sociale nazionali ed internazionali, nell'ottica di una politica tendente a favorire il progresso economico e il benessere sociale attraverso la costruzione di una società più giusta e più rispettosa dei diritti;

VISTA la nota con la quale il Comune di Telese Terme(BN), comunica di aver organizzato, in collaborazione con la Caritas Diocesana di Cerreto Sannita-Telese—Sant'Agata dei Goti, una partita di beneficenza tra la Nazionale Attori e Amministratori del Sannio e chiede il patrocinio della Provincia di Benevento nonchè un sostegno economico, date le notevoli spese da sostenere per la realizzazione della manifestazione comprendenti anche il soggiorno degli attori partecipanti alla partita di calcio;

**CONSIDERATO** che l'incasso sarà interamente devoluto al "Centro di Ascolto- aiuto alla vita – terapia del dolore-cure palliative, creato dalla Caritas Diocesana diretta da don Alfonso Calvano;

**TENUTO CONTO** della notevole rilevanza dell'Evento che, partendo da un appuntamento sportivo, vuole costituire un momento di socializzazione attorno a problematiche che affliggono una grossa fetta della collettività;

RILEVATA l'ampia pubblicità data a mezzo stampa e televisione all'evento che diventa, in tal modo una singolare occasione di promozione del territorio Sannita nonché di valorizzazione delle risorse locali;

RITENUTO, per le motivazioni suesposte, dover,

- concedere, in accoglimento della richiesta, formulata dal Comune di Telese Terme, il Patrocinio della Provincia ed un contributo economico di € 5.000,00, a sostegno della Partita di Beneficienza tra la Nazionale Attori e Amministratori del Sannio, organizzata per il giorno 30/06/2007, dal Comune stesso, in collaborazione con la Caritas Diocesana di Cerreto Sannita-Telese–Sant'Agata dei Goti.

| Lì   | Il Dirigente del Settore<br>Servizi ai Cittadini<br>(dr.ssa Patrida PARANTO) |
|--|--|
| Esprime parere favorevole circa la regolarità con  | tabile della proposta,   |
| REGISTRATION PEGNI CAP 6 2 1 A PROGR. N. JOSEPH PROGR. N. | Il Dirigente del Settore Finanze e Controllo Economico ( dr. Sectio MUOLLO ) |

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

# LA GIUNTA

A voti unanimi

### DELIBERA

Per quanto in premessa esposto che forma parte integrante e sostanziale del presente dispositivo:

- 1. SOSTENERE, in accoglimento della richiesta, formulata dal Comune di Telese Terme, la Partita di Beneficienza tra la Nazionale Attori e Amministratori del Sannio, organizzata per il giorno 30/06/2007, dal Comune stesso, in collaborazione con la Caritas Diocesana di Cerreto Sannita-Telese–Sant'Agata dei Goti, concedendo il Patrocinio della Provincia ed un contributo economico di € 5.000,00(cinquemila/00);
- 2. AUTORIZZARE la spesa pari ad € 5.000,00(cinquemila/00), quale contributo della Provincia in favore del Comune di Telese Terme(BN), con imputazione al cap.6211 del Bilancio di previsione 2007 che presenta la sufficiente disponibilità.;
- 3. ONERARE, per quanto di competenza, il Dirigente del settore Servizi ai Cittadini di tutti gli adempimenti inerenti e conseguenti il presente atto;
- 4. TRASMETTERE la presente, per quanto di competenza, al Settore Finanze e controllo.

| (Dr. Gianclaudo IANNELLA)  | ALE                                   | IL PRESIDENTE (On. Carmine NARIJONE)  |
|--|---------------------------------------|---|
|  | one è stata affissa                   | bblicazione all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni 8.8.2000, n.267.  |
| BENEVENTO 09 AGO. 21   | 007 :                                 |   |
| IL MESSO   |                                       | ILIBESECERATARIONCE VERALE Dott. Gianclaudio IANNELLA   |
| SI ATTESTA, che la presente deli<br>D.Lgs.vo 18.8.2000, n, 267 e avverso | gruppo ai sensi d<br>berazione è dive | retorio in data <u>9 9 AGO. 2007</u> e lell'art. 125 del T.U. – D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267. enuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T.U. – o stati sollevati rilievi nei termini di legge. |
| n 2 8 AGO. 2007  |                                       |   |
| IL RESPONSABILE DELL'UFFIC   | Ю                                     | IL SEGRETARIO GENERALE  |
| OM4  |                                       | IL SEGRETARIO GENERALE<br>R.to Dott. Gianclandio IANNELLA   |
| □ Dichiarata immediatamente ese; □ Decorsi 10 giorni dalla sua publ      | olicazione (art. 13                   | eomma 4, D Lgs.vo 18.8.2000, n. 267). 34, comma 3, D Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).   |
| ☐ E' stata revocata con atto n.  | del                                   |   |
| Benevento lì,  | ]7<br>-                               |   |
|  |                                       | II SEGRETARIO GENERALE  |
|  |                                       | IL SEGRETARIO GENERALE  Dott. Gianclaudio IANNELLA  |
| Copia per  |                                       |   |
| SETTORE SERVIZI CITTADINI  | il                                    | prot. n. <u>CS</u> , 6471   |
| SETTORE FINANCA  | il 1                                  | prot. n. <u>H. J. S. OL</u>   |
| SETTORE  | il 6169                               | prot. n   |
| Revisori dei Conti   | il                                    | prot. n   |
| Nucleo di Valutazione  | i/ 10.0                               | prot. n   |
| Conferenza dei Caniorunno  | il                                    | prot n  |

Verbale letto, confermato e sottoscritto



### COMUNE DI TELESE TERME

PROVINCIA DI BENEVENTO

Il Sindaco

Prot. N.

Al Presidente
On. Carmine Nardone
c/o Rocca dei Rettori
BENEVENTO

Oggetto: richiesta Patrocinio e contributo per partita di beneficenza

L'Amministrazione Comunale di Telese Terme in collaborazione con la Caritas della Diocesi di Cerreto Sannita-Telese-S.Agata de'Goti- ha organizzato per il prossimo 30 giugno alle ore 18.00 presso lo stadio comunale di via Lagni, una partita di beneficenza tra la Nazionale Attori e una rappresentativa composta da Amministratori del Sannio.

L'incasso sarà interamente devoluto al "Centro di ascolto – aiuto alla vita – terapia del dolore – cure palliative" creato dalla Caritas Diocesana diretta da don Alfonso Calvano.

Con la presente chiediamo all'Amministrazione Provinciale da Lei guidata, il Patrocinio e un contributo economico di €. 7.000, per le spese generali di organizzazione e di sistemazione alberghiera per gli attori che saranno presenti alla partita.

Ricordiamo che sulle divise di entrambe le formazioni sarà stampato il logo: Rappresentativa del Sannio.

In attesa di incontrarLa personalmente il 30 glugno le porgo, anche a nome dell'intera Amministrazione comunale, i più cordiali saluti.

Telese Terme 14 maggio 2007

(Dr.Gennaro (APASSO)