

J. E. G.

IMMEDIATA ESECUTIVA

7 NOV. 2003

La presente deliberazione viene affissa il _____ all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni



PROVINCIA di BENEVENTO

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 520 del 31 OTT. 2003

**Oggetto: ASSOCIAZIONE SPORTIVA "OLMERI CLUB 2001" di Benevento
Provvedimenti**

L'anno duemilatre il giorno ventuno del mese di Ottobre presso la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

- | | | |
|-------------------------------|-------------------|----------------|
| 1) On.le Carmine NARDONE | - Presidente | _____ |
| 2) Rag. Giovanni MASTROCINQUE | - Vice Presidente | ASSENTE |
| 3) Rag. Alfonso CIERVO | - Assessore | _____ |
| 4) Ing. Pompilio FORGIONE | - Assessore | ASSENTE |
| 5) Dr. Pasquale GRIMALDI | - Assessore | _____ |
| 6) Dr. Giorgio C. NISTA | - Assessore | _____ |
| 7) Dr. Carlo PETRIELLA | - Assessore | _____ |
| 8) Dr. Rosario SPATAFORA | - Assessore | ASSENTE |
| 9) Geom. Carmine VALENTINO | - Assessore | _____ |

Con la partecipazione del Segretario Generale dr. Gianclaudio IANNELLA _____

L'Assessore Proponente, dr. Giorgio C. NISTA, _____

LA GIUNTA

Preso visione della seguente proposta del Settore Servizi ai Cittadini:

VISTA la nota prot. n.26670 del 2.9.03 con la quale il Presidente dell'Associazione sportiva "Olmeri Club 2001" di Benevento chiede un contributo economico per poter far fronte alle spese organizzative necessarie per la realizzazione del programma di attività ricreative culturali previste per l'estate 2003;

RITENUTO che favorire la promozione e la valorizzazione dei territori interni della nostra Provincia è uno degli obiettivi di questo Ente ;

CONSTATATO che l'Assessore delegato ha proposto di concedere un contributo economico di euro 2.000,00 per l'organizzazione della suddetta manifestazione;

RILEVATO che la erogazione del contributo trova ampia motivazione nei contenuti della istanza stessa a valenza turistica, sociale, ricreativa, culturale;

RITENUTO di concedere un contributo economico all'Associazione sportiva "Olmeri Club 2001" necessarie per la realizzazione del programma di attività ricreative culturali previste per l'estate 2003;

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Li _____

Il Dirigente del Settore
SERVIZI AI CITTADINI
(dr.ssa Patrizia Taranto)

Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta,

Li _____

Il Dirigente del Settore
FINANZE E CONTR. ECONOMICO
273 (dr. Sergio Muollo)

UFFICIO IMPEGNI
REGISTRAZIONE IMPEGNO CONTABILE
CAP. 6442 PROG. N. 273/03/04

LA GIUNTA

Su relazione dell'Assessore dr. Giorgio C. NISTA

A voti unanimi

DELIBERA

Per quanto in narrativa:

PRENDERE ATTO della nota prot. n.26670 del 2.9.03 con la quale il Presidente dell'Associazione sportiva "Olmeri Club 2001" di Benevento chiede un contributo economico per poter far fronte alle spese organizzative necessarie per la realizzazione del programma di attività ricreative culturali previste per l'estate 2003.

CONCEDERE all'Associazione sportiva "Olmeri Club 2001" di Benevento un contributo economico di 2.000,00 euro per la realizzazione della suddetta manifestazione.

FAR GRAVARE la spesa al capitolo 6442 del bilancio 2003.

TRASMETTERE il presente atto al Dirigente Settore Servizi ai Cittadini per gli adempimenti conseguenziali.

Verbale letto, confermato e sottoscritto
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Gianclaudio IANNELLA)

IL PRESIDENTE
(On.le Carmine NARDONE)

N. 763 **Registro Pubblicazione**

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267.

BENEVENTO 7 NOV. 2003

IL MESSO

IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Gianclaudio Iannello)

La suesposta deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data 7 NOV. 2003 e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rilievi nei termini di legge.

li 25 NOV. 2003

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

IL SEGRETARIO GENERALE
IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Gianclaudio IANNELLA)

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000,

n. 267 il giorno 25 NOV. 2003

- Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (art. 134, comma 3, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- E' stata revocata con atto n. _____ del _____

Benevento li 7 NOV. 2003

IL SEGRETARIO GENERALE

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dr. Gianclaudio IANNELLA)

Copia per

SETTORE Servizi Pubblici 7952P prot. n. _____
SETTORE Finanza e C.T. 11-11-03 prot. n. _____
SETTORE _____ il _____ prot. n. _____
X Revisori dei Conti il _____ prot. n. _____
Nucleo di Valutazione il _____ prot. n. _____

ES. 10325
1-12-03



Associazione sportiva "Olmeri Club 2000"

C.da Olmeri - 82100 Benevento

Tel. 0824-335441

PROVINCIA DI BENEVENTO SETTORE SERVIZI AI CITTADINI	
N. 3478	Data arrivo 04 SET 2003

PROVINCIA DI BENEVENTO
25 FEB 2003

AL SIGNOR PRESIDENTE
DELL'AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE
DI BENEVENTO

Il sottoscritto CAPITANIO Nazzareno nato a Moncalieri il 15.01.1968 e residente a Benevento alla C.da Pezzapiana, codice fiscale CPT NZR 68A15 F335X, nella qualità di presidente protempore dell'associazione "OLMERI CLUB 2000" porta a conoscenza codesto ENTE del programma di attività ricreative culturali previsto per l'estate 2003:

- VI Sagra delle Fregnacce del Sannio con degustazione di prodotti tipici locali;
- N.ro 4 proiezioni di Films all'aperto, delle quali 2 saranno rivolte ad un pubblico di età compresa tra i 6 e i 15 anni, mentre le altre 2 saranno per un pubblico di qualsiasi età;
- Fiera delle 30 contrade - in cui le 30 ed oltre contrade della zona si contenderanno una serie di premi previsti per 4 settori culturali-ricreativi;

Pertanto vista la sensibilità di codesto ENTE all'incentivazione di siffatte iniziative, il sottoscritto a nome dell'Associazione di cui innanzi, CHIEDE dei contributi UNATANTUM per poter far fronte alle spese organizzative e, precisamente:

- Euro 1.500,00 per la Sagra;
- Euro 1.000,00 per le proiezioni di films;
- Euro 1.000,00 per la Fiera delle contrade;

per un totale complessivo di Euro 3.500,00.

Ringraziando anticipatamente per l'attenzione riservatoci da codesta Amministrazione, resto in attesa di una positiva risposta e porgo Cordiali Saluti.

Benevento, 24 Febbraio 2003.

PROVINCIA DI BENEVENTO
2 SET 2003

2.000
04
Olmeri Club
Sett. Serv. C.A.T.
6417

26670	2 SET. 2003
-------	-------------

IL PRESIDENTE

 ASSOCIAZIONE SPORTIVA
OLMERI CLUB 2000
 Contrada Olmeri - Tel. 0824.335441
 82100 BENEVENTO