

La presente deliberazione viene affissa il 13 GIU. 2002 all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni



# PROVINCIA di BENEVENTO

- 5 GIU. 2002

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 271 del \_\_\_\_\_

**Oggetto:** Istituto Comprensivo Scuola Materna, Elementare e Media di CAUTANO (BN): Partecipazione VI Concorso Nazionale Verdiano 2002. Richiesta contributo. Provvedimenti.

L'anno duemiladue il giorno CINQUE del mese di GIUGNO presso

la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

1) On.le Carmine	NARDONE	- Presidente	<u>PRESENTE</u>
2) Dott. Rosario	SPATAFORA	- Vice Presidente	<u>PRESENTE</u>
3) Dott. Michele	RAZZANO	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
4) P.A. Mario	BORRELLI	- Assessore	<u>PRESENTE</u>
5) Dott. Giuseppe	LAMPARELLI	- Assessore	<u>PRESENTE</u>
6) Dott. Raffaele	DI LONARDO	- Assessore	<u>PRESENTE</u>
7) Dr. Giorgio C.	NISTA	- Assessore	<u>PRESENTE</u>
8) Dr. Nunzio S.	ANTONINO	- Assessore	<u>PRESENTE</u>

Con la partecipazione del Segretario Generale Dott. Gianclaudio IANNELLA \_\_\_\_\_

L'ASSESSORE PROPONENTE \_\_\_\_\_

**LA GIUNTA**

Preso visione della proposta del Settore Servizi al Cittadino, istruita dal responsabile U.O. Cultura e Turismo - Giovanni D'Agostino -, qui di seguito trascritta :

PREMESSO CHE, è pervenuta a questa Provincia l'istanza, prot. n. 17070 del 03.06.02, del Dirigente Scolastico dell'Istituto Comprensivo Scuola Materna, Elementare e Media di Cautano (BN), in cui si richiede la erogazione di un contributo per la partecipazione al VI Concorso Nazionale Verdiano 2002, che si terrà a Busseto il 07.06.2002;

CONSIDERATO CHE, l'Assessore delegato ha rappresentato l'opportunità che l'Ente sostenga la partecipazione degli alunni dell'Istituto Comprensivo di Cautano (BN) alla predetta manifestazione, sia per l'alta importanza della manifestazione sia per la conseguente risonanza sul territorio, proponendo per questo la erogazione di un contributo di Euro 1000,00 all'Istituto Comprensivo predetto, per un impegno di spesa ammontante ad Euro 1000,00;

CONSIDERATO, inoltre, CHE la predetta manifestazione, trova ampia motivazione nei contenuti della istanza stessa, a valenza prevalentemente culturale, finalizzate alla crescita socioculturale del territorio ;

PRESO ATTO che la quantificazione complessiva è di Euro 1000,00;

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Li \_\_\_\_\_

Il Dirigente del Settore  
SERVIZI AI CITTADINI  
( dr. Luigi Melleca )

Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta,

Li \_\_\_\_\_

Il Dirigente del Settore  
FINANZE E CONTROLLO ECONOMICO  
( dr. Sergio Mollo )

UFFICIO IMPRESI  
RENTIARI E FISCALI CONTABILE  
CAP. 6201 PROC. N. 1270/02  
*[Signature]*

**LA GIUNTA**

Su relazione dell'Assessore dr. Raffaele Di Lonardo

A voti unanimi

### **DELIBERA**

1. La premessa è parte integrante del presente dispositivo.
2. Approvare, come approva, la erogazione di un contributo di Euro 1000,00 all'Istituto Comprensivo Scuola Materna, Elementare e Media di Cautano (BN), per la partecipazione al VI Concorso Nazionale Verdiano 2002, che si terrà a Busseto il 07.06.2002.
3. Dare atto che l'ammontare della spesa è pari a Euro 1000,00 con imputazione al cap.6201 Bilancio 2002.
4. Mandare la presente delibera al Dirigente Settore per i provvedimenti consequenziali.

Verbale letto, confermato e sottoscritto  
**IL SEGRETARIO GENERALE**  
(Dr. Gianclaudio IANNELLA)

**IL PRESIDENTE**

(On.le Carmine NARDONE)

N. 387 Registro Pubblicazione

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267.

**BENEVENTO 13 GIU. 2002**

**IL MESSO**

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
**IL SEGRETARIO GENERALE**  
(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

La sujestata deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data 13 GIU. 2002 e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rilievi nei termini di legge.

li - 2 LUG. 2002

**IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO**

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
**IL VICE SEGRETARIO GENERALE**  
(F.to Dott. Sergio MUOLLO)

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 il giorno - 2 LUG. 2002

- Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (art. 134, comma 3, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- E' stata revocata con atto n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

Benevento li, - 2 LUG. 2002

**IL SEGRETARIO GENERALE**  
**IL VICE SEGRETARIO GENERALE**  
(Dott. Sergio MUOLLO)

Copia per

SETTORE SERVIZI AI CITT. il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

SETTORE FINANZA E C.E. il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

SETTORE \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

X Revisori dei Conti il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

Y Nucleo di Valutazione il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

*Stentura*  
*4 LUG. 2002*  
*6993*



**ISTITUTO COMPRENSIVO SCUOLA MATERNA,  
ELEMENTARE E MEDIA DI CAUTANO**

Via Prov.le Cautano/Frasso 82030 CAUTANO 0824/880212

Prot.n. 1788 /A-25

Cautano, 20/05/2002

PROVINCIA DI BENEVENTO	DATA
N. 17070	E. 17070
RESPONSABILE U.O.	

Al Presidente  
Dott. Carmine NARDONE  
Provincia di  
BENEVENTO

PROVINCIA DI BENEVENTO
03 GIU. 2002

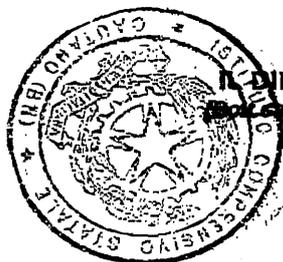
**Oggetto: Partecipazione VI Concorso Nazionale Verdiano 2002  
Richiesta contributo.**

\*\*\*\*\*

Si porta a conoscenza della S.V., e con molta soddisfazione, che gli alunni della Scuola media di Tocco Caudio, partecipanti al Concorso in oggetto per la sezione **vocale-Folkloristica**, a seguito della esibizione di **Padula del 6/5/02**, si sono classificati al **II posto per l'Italia Meridionale**. Il coro dovrà dunque partecipare alla fase finale del Concorso che si terrà a **Busseto il 7/6/02** e che deciderà il **vincitore Nazionale dell'edizione 2002**. Per i nostri ragazzi, provenienti da un ambiente socio-culturale sicuramente depresso, sarebbe una esperienza formativa che va ben al di là dell'aspetto musicale ed è proprio per questo motivo che ci permettiamo di chiedere alla provincia di Benevento il **sostegno finanziario** necessario all'effettuazione del viaggio ed alle spese di soggiorno per ragazzi ed accompagnatori, non effettuabili a carico del nostro bilancio.

Sperando che il **PATROCINO** che la provincia ha accordato alla manifestazione in parola si possa tradurre nel sostegno alle scuole della provincia che si sono distinte nella partecipazione, facciamo presente che le **spese complessive** - comprensive di viaggio e di soggiorno per i **20 componenti del coro** - dovrebbero ammontare a **circa 2500 euro**.

Contiamo sull'impegno che tante volte la provincia ha dimostrato a sostegno della crescita culturale e civile della nuova generazione e porgiamo **cordiali saluti**.



IL DIRIGENTE SCOLASTICO  
(Dott.ssa Graziella Elmerinda Pedicini)