

1. E p

**IMMEDIATA ESECUTIVA**

La presente deliberazione viene affissa il 9 MAG. 2002 all'Albo Pretorio per rimanervi 15 giorni



# PROVINCIA di BENEVENTO

Deliberazione della Giunta Provinciale n. 158 del 03 MAG. 2002

**Oggetto: Manifestazione Sportiva organizzata dal "C.O.N.I." Comitato Provinciale. Patrocinio e contributo.**

L'anno duemiladue il giorno TRE del mese di MAGGIO presso la Rocca dei Rettori si è riunita la Giunta Provinciale con l'intervento dei Signori:

1) On.le Carmine	NARDONE	- Presidente	<u>PRESENTE</u>
2) Dr. Rosario	SPATAFORA	- Vice Presidente	<u>ASSENTE</u>
3) Dr. Michele	RAZZANO	- Assessore	<u>PRESENTE</u>
4) P.A. Mario	BORRELLI	- Assessore	<u>PRESENTE</u>
5) Dr. Giuseppe	LAMPARELLI	- Assessore	<u>ASSENTE</u>
6) Dr. Raffaele	DI LONARDO	- Assessore	<u>PRESENTE</u>
<del>7) Dr. Raimondo</del>	<del>MAZZARELLI</del>	<del>- Assessore</del>	<del>_____</del>
8) Dr. Giorgio C.	NISTA	- Assessore	<u>PRESENTE</u>
9) Rag. Nunzio S.	ANTONINO	- Assessore	<u>PRESENTE</u>

IL VICE SEGRETARIO GENERALE  
(Dott. Sergio MUOLLO)

Con la partecipazione del Segretario Generale dr. Gianclaudio IANNELLA

L'ASSESSORE PROPONENTE -dr. Giuseppe LAMPARELLI-

## LA GIUNTA

Preso visione della proposta del Settore Servizi ai Cittadini, istruita dal responsabile dell'Ufficio "Sport", prof. Luigi Insogna, qui di seguito trascritta :

### PREMESSO

che con delibera di giunta provinciale n. 141 del 06.04.99 si approvavano le " linee di indirizzo per la concessione di contributi sportivi " i cui requisiti per l'ammissione sono :

- Realizzazione ed organizzazione di manifestazioni, gare (non di campionato), tornei o esibizioni sportive di livello ed interesse : a) ultra nazionale, b) nazionale, c) ultra regionale, d) regionale, e) ultra provinciale;
- realizzazione ed organizzazione di manifestazioni, gare, esibizioni o tornei sportivi di alto valore tecnico, ad esempio serie A;
- partecipazioni sannita a titolo di : a) rappresentative, b) squadre, c) associazioni , d) società

- valore di promozione dello sport;
- assicurare forme di promozione del “prodotto SANNIO”;
- visibilità del Patrocinio concesso dalla Provincia di Benevento;

che le richieste di contributo dovranno essere complete dei dati fiscali della persona giuridica richiedente e del legale rappresentante, nonché di tutte le indicazioni relative alla manifestazione, ivi compreso progetto di spesa;

VISTO la richiesta prot. 8920 del 22.03.02 inoltrata dal Segretario Provinciale del “C.O.N.I.”, relativa a patrocinio e contributo per l’organizzazione della “Giornata Olimpica 2002” che si terrà a Benevento il 12.05.02;

VERIFICATO che la stessa presenta i requisiti richiesti dal predetto “Regolamento” per l’ammissione a contributo sportivo;

RILEVATO che l’Assessore allo Sport ha espresso una ipotesi di concessione di contributo di 10.330 euro;

CONSIDERATO che la manifestazione presenta aspetti di indubbio valore ed interesse sia sul piano della promozione dello sport sia sul piano del marketing territoriale, ovvero la valorizzazione del “prodotto SANNIO”;

SI PROPONE di concedere al Comitato Provinciale “C.O.N.I.” il patrocinio e contributo economico di 10.330 euro per l’organizzazione della “Giornata Olimpica 2002”;

Esprime parere favorevole circa la regolarità tecnica della proposta.

Li \_\_\_\_\_

Il Dirigente del Settore  
SERVIZI AI CITTADINI  
( dr. Luigi Velleca )

Esprime parere favorevole circa la regolarità contabile della proposta,

Li \_\_\_\_\_

Il Dirigente del Settore  
FINANZE E CONTR. ECONOMICO  
( dr. Sergio Muollo )

6811  
69  
958/02

### LA GIUNTA

Su relazione dell'Assessore allo Sport dr. Giuseppe Lamparelli **PRESIDENTE NARDONE**

A voti unanimi

### DELIBERA

Per quanto in narrativa:

1. Prendere atto dell'allegata richiesta prot. 8920 del 22.03.02 inoltrata dal Segretario Provinciale del "C.O.N.I.", relativa a patrocinio e contributo per l'organizzazione della "Giornata Olimpica 2002" che si terrà a Benevento il 12.05.02;
2. Concedere il patrocinio e contributo economico di 10.330 euro al "C.O.N.I." Comitato Provinciale per l'organizzazione della suddetta manifestazione;
3. Far gravare la spesa al cap. 6811 bil. 2002;
4. Mandare la presente delibera al Dirigente Settore Servizi ai Cittadini per i provvedimenti consequenziali.

IL SEGRETARIO

Verbale letto, confermato e sottoscritto  
IL SEGRETARIO GENERALE

IL VICE SEGRETARIO GENERALE (A)

IL VICE SEGRETARIO GENERALE (B)

(Dott. Sergio M...)

IL PRESIDENTE

(On.le Carmine NARDONE)

*Carmine Nardone*

N. 256 Registro Pubblicazione

Si certifica che la presente deliberazione è stata affissa all'Albo in data odierna, per rimanervi per 15 giorni consecutivi a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267.

BENEVENTO - 9 MAG. 2002

IL MESSO

*[Signature]*

IL SEGRETARIO GENERALE

IL SEGRETARIO GENERALE

(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

- 9 MAG. 2002

La sujestata deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio in data \_\_\_\_\_ e contestualmente comunicata ai Capigruppo ai sensi dell'art. 125 del T.U. - D. Lgs. vo 18.8.2000, n. 267.

SI ATTESTA, che la presente deliberazione è divenuta esecutiva a norma dell'art. 124 del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267 e avverso la stessa non sono stati sollevati rlievi nei termini di legge.

28 MAG. 2002

li \_\_\_\_\_

IL RESPONSABILE DELL'UFFICIO

*[Signature]*

IL SEGRETARIO GENERALE

IL SEGRETARIO GENERALE

(F.to Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva ai sensi del T.U. - D. Lgs.vo 18.8.2000,

n. 267 il giorno \_\_\_\_\_

- Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- Decorsi 10 giorni dalla sua pubblicazione (art. 134, comma 3, D. Lgs.vo 18.8.2000, n. 267).
- E' stata revocata con atto n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

Benevento li, \_\_\_\_\_

28 MAG. 2002

IL SEGRETARIO GENERALE

IL SEGRETARIO GENERALE

(Dott. Gianclaudio IANNELLA)

Copia per

SETTORE SERVIZI AI CITTADINI il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

SETTORE FINANZA e CONTR. Econ. il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

SETTORE \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

8 Revisori dei Conti il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

8 Nucleo di Valutazione il \_\_\_\_\_ prot. n. \_\_\_\_\_

*Am. Lamparelli*

*[Handwritten notes and signatures]*  
5706  
28/5/02  
5107

02100 BENEVENTO - VIA SANTA COLOMBA, 143/bis - TEL. 0824/361651 - FAX 0824/361499

2613/02



Gent.mo Avv.  
Giuseppe Lamparelli  
Assessore Sport  
Provincia Benevento

Prot. 873

16 MAR 2002

RACCOMANDATA

PROVINCIA DI BENEVENTO SETTORE SERVIZI AI CITTADINI	
N. 2886	Data arrivo 26 MAR. 2002

Oggetto: Progetto Autonomie Iniziative di promozione sportiva e Sport per tutti. Anno 2002

Gentile Assessore,

Le trasmettiamo, per i conseguenti atti amministrativi, il progetto ed il preventivo di spesa relativo alla "Giornata Olimpica 2002" che si terrà, come concordato, Domenica 12 Maggio c.a., presso lo stadio S.Colomba in Benevento.

In attesa di un Suo gentile riscontro, cogliamo l'occasione per porgere i più distinti saluti.

Il Segretario  
Giuseppe Baccari

PROVINCIA DI BENEVENTO PROTOCOLLO GENERALE	
N. 8320	Data arrivo 27 MAR. 2002

Dr. Velleen  
patrocinio e contributi  
Covivero adesione - come  
l'anno scorso (precedente)  
x € 20.000,00 = Euro 10.330,00

28.2.2002

Dr. Giuseppe copia della presente  
ritorni al sottoscritto

**GIORNATA OLIMPICA 2002**  
**E**  
**GIORNATA DELLA SOLIDARIETA' SPORTIVA**  
**( CONCORSO A PREMI -UN EURO PER KABUL -)**

**PREMESSE E FINALITA'**

Lo Sport che ha scandito ed accompagnato nei secoli la crescita culturale , civile ed economica di tutti i Paesi sviluppati del mondo, continua, anche in un'epoca tumultuosa e cinica come la nostra, a rappresentare i più alti valori e i più nobili ideali dell'uomo.

Questa sua peculiarità, anche se profondamente scalfita, in questi ultimi decenni, da stili di vita discutibili e da una ricerca esasperata, da parte di molti atleti, del successo a tutti i costi, costituisce ancora oggi un'argine insormontabile a difesa della civiltà e della dignità dell'uomo moderno.

Ma lo Sport non è stato solo il più attendibile indicatore del grado di benessere e di civiltà raggiunto da una nazione, esso ha rappresentato nei millenni la più potente cassa di risonanza del mondo civile per riportare il dialogo tra i popoli; l'ambasciatore più accreditato ed universalmente accettato a cui affidare messaggi di pace; il mezzo più efficace per diffondere l'uguaglianza tra i popoli; lo strumento più adatto per combattere l'odio razziale; il crogiuolo dove miracolosamente si sono fuse religioni, costumi e civiltà diverse.

Sotto il magico simbolo dei cinque cerchi continentali, si sono saputi ritrovare, nell'era delle Olimpiadi Moderne, tutti i popoli e le etnie del mondo; nel proscenio olimpico la più bella gioventù della terra ha assistito e compiuto miracoli: ha saputo annullare odi secolari, ha saputo sanare ferite profonde e purulente, ha ripreso a colloquiare con chi credeva nemico, ha saputo stringere mani che vedeva insanguinate, ha rialzato chiunque fosse caduto, ha accettato la sconfitta con dignità, ha colto la vittoria con umiltà e compostezza, è riuscita là dove i propri governanti avevano mille volte fallito.

Oggi, agli albori del nuovo millennio, l'umanità assiste attonita a guerre spaventose che aggravano situazioni già di per sé drammatiche e che coinvolgono puntualmente , in quella che è la più stupida delle tragedie, centinaia di migliaia di vittime innocenti e indifese.

Il conflitto in Terra Santa tra Ebrei e Palestinesi, le guerre civili del Centro Africa, il conflitto nell'Afghanistan e gli altri mille focolai di guerra nel mondo ci portano, quotidianamente, nelle nostre case, immagini sconvolgenti fatte di atrocità, miserie, soprusi e violenze che piegano gli uomini privandolo del bene più prezioso : la libertà e la dignità.

Assistiamo impotenti e rassegnati ai mille estenuanti tentativi di mediazione delle diplomazie, ai fallimenti clamorosi delle ambascierie e degli uomini di Stato che si sforzano a rimuovere antiche diffidenze, che non riescono ad abbattere i muri della intolleranza e dell'odio razziale, che non riescono a fugare i pregiudizi che alimentano incessantemente terribili spirali di violenza.

Perché allora, ci siamo chiesti, non avvalersi dello Sport per tentare, anche col nostro apporto, di alleviare le sofferenze di questi popoli così sfortunati ? Perché non provare a restituire a questi bambini una infanzia e una adolescenza che non hanno mai conosciuto ? Perché non tentare di aiutarli a ritrovare un modo dignitoso di vivere ? Perché non provare a riportare in questi Paesi, così martoriati, momenti di pace e di serenità ? Perché non tentare di affidare alle nuove generazioni un messaggio di pace?.

Nasce dalle considerazioni esposte e dalla speranza di poter, in qualche modo, regalare un sorriso a questi bambini innocenti, il progetto elaborato dal C.P. CONI di Benevento che abbiamo voluto significativamente titolare:

**Giornata Olimpica 2002**  
e  
**Giornata della Solidarietà Sportiva**  
**( Concorso a premi - Un Euro per Kabul-)**

Questa iniziativa si prefigge di richiamare l'attenzione dei nostri giovani verso queste umanità così sofferenti attraverso una forte campagna promozionale d'avviamento allo Sport, capace di sollecitare le pigre coscienze degli adulti e quelle più pure e pronte dei ragazzi delle Scuole di primo e secondo grado della nostra provincia.

Questo Nostro progetto, già presentato in ambito locale, ha trovato l'adesione convinta del Provveditorato agli Studi, della Provincia e del Comune di Benevento, della Scuola Allievi Carabinieri, dell'UNICEF.

**SCHEMA GUIDA DEL PROGETTO**

**ENTI PROMOTORI:** C.P.CONI BENEVENTO-MINISTERO ISTRUZIONE UNIVERSITA'E RICERCA. GSA BENEVENTO- COMUNE E PROVINCIA DI BENEVENTO- SCUOLA ALLIEVI CARABINIERI.

**DATA E LUOGO DI SVOLGIMENTO:** FASE CONCLUSIVA DEL CONCORSO A PREMI E DELLA CAMPAGNA PROMOZIONALE A FAVORE DELLO SPORT, DOMENICA 12 MAGGIO 2002-STADIO S.COLOMBA BENEVENTO.

**DENOMINAZIONE DELL'INIZIATIVA:-** GIORNATA DELLA SOLIDARIETA' SPORTIVA- CONCORSO "UN EURO PER KABUL".

**CARATTERISTICHE:** " UN EURO PER KABUL " CONCORSO A PREMI RISERVATO AGLI ALUNNI DELLE SCUOLE DI I° E II° GRADO DELLA PROVINCIA DI BENEVENTO. GIORNATA DELLA SOLIDARIETA' SPORTIVA CHE SI SVOLGERA' NELLO STADIO COMUNALE " SANTA COLOMBA " DI BENEVENTO.

**PARTECIPANTI:** GENITORI ED ALUNNI DELLE SCUOLE DI OGNI ORDINE E GRADO DELLA PROVINCIA DI BENEVENTO.

**PATROCINIO:** REGIONE CAMPANIA- UNICEF.

**PARTENER ECONOMICI:** COMUNE DI BENEVENTO € 5160.00 ( DIECI MILIONI)- PROVINCIA DI BENEVENTO € 10330 (VENTI MILIONI)-ISTITUTI DI CREDITO E AZIENDE BENEVENTANE, ANCORA DA DEFINIRE.

**ORGANIZZAZIONE:** C.P. CONI BENEVENTO

**SPONSOR:** AZIENDE LOCALI E ISTITUTI DI CREDITO

## IL PROGETTO NEI PARTICOLARI

L'iniziativa della " **Giornata Olimpica 2002** " si articola su due ben distinte fasi, che qui di seguito andremo più dettagliatamente specificiamo :

**FASE A: "Giornata della Solidarietà Sportiva " impernata su di un concorso a premi tra gli alunni delle Scuole di 1° e 2° della provincia sannita.**

Agli alunni di quarta e quinta elementare e a tutti gli alunni delle scuole medie sarà inviato un disegno su cartoncino da completare in classe ed avente come soggetto bambini afgani che giocano a piedi nudi, con un pallone di pezza, tra le rovine della città di Kabul.

In calce al disegno riportiamo una frase criptata di Papa Giovanni Paolo II pronunciata in occasione della marcia della pace svoltasi in Assise nel dicembre 2001, in presenza dei rappresentanti di tutte le religioni del mondo.

Una fiche da staccare dal disegno costituirà il biglietto d'accesso alla manifestazione conclusiva della Giornata Olimpica che si terrà in Benevento Domenica 12 maggio 2002 presso lo stadio S.Colomba.

Premi in attrezzi e indumenti sportivi verranno assegnati, attraverso estrazione a sorte, alle scuole che avranno consegnato i lavori dei propri alunni e presenti alla cerimonia di chiusura della "Giornata Olimpica 2002 ".

Ai ragazzi verrà chiesto ,inoltre ,di donare un euro che servirà ad acquistare materiale ed attrezzature sportive da inviare in dono ad una scuola di Kabul attraverso l'UNICEF o la Croce Rossa Italiana

Verrà, inoltre, avviata una raccolta di fondi nei più importanti Centri Commerciali della Città di Benevento , tra gli Istituti di Credito e le aziende locali..

**FASE B : "Giornata Olimpica 2002 ".**

Il programma della " Giornata Olimpica 2002 " che si svolgerà Domenica 12 Maggio 2002. nello stadio di calcio di Benevento, prevede, nel rispetto del cerimoniale olimpico, l'accensione del tripode ed il giuramento dell'atleta, la presentazione alla cittadinanza delle discipline sportive e dei centri d'avviamento allo sport presenti sul territorio provinciale, la sfilata delle bandiere olimpiche portate da duecento allievi carabinieri della locale Scuola Carabinieri, l'esibizioni di gruppi sportivi e gruppi folcloristici, l'esibizione di bande musicali, balletti e danze sportive e in chiusura spettacoli pirotecnici.

## PREVENTIVO DI SPESA

Pubblicazione inviti,manifesti, locandine, puzzle .....	€ 8000.00
Elaborazione grafica e loghi pubblicitari.....	€ 1000.00
Acquisto premi, attrezzi,indumenti sportivi.....	€ 4000.00
Spese postali.....	€ 500.00
Rimborsi spese collaboratori .....	€ 4000.00
Rimborso paracadutisti.....	€ 1500.00
Spese per coreografia .....	€ 1500.00
Spese affissioni,allaccio Enel Stadio S.Colomba.....	€ 500.00
Affitto impianto amplificazione .....	€ 1500.00
Fuochi d'artificio .....	€ 2500.00
Acquisto materiale per coreografia.....	€ 1500.00
Spese premi rappresentanza.....	€ 1000.00
Spese varie .....	€ <u>2000.00</u>
Totale .....	€ 29500.00